

## VERSCHIEDENE DÜSENGRÖSSEN FÜR JEDES MATERIAL

Anwendung / Material	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm <sup>1</sup> )	Pistolenfilter <sup>2</sup>	Artikelnummer
Grundierungen, Lackfarben	211	0.011 / 0.28	20	120	rot	554211
	311	0.011 / 0.28	30	150	rot	554311
	411	0.011 / 0.28	40	190	rot	554411
	213	0.013 / 0.33	20	120	rot	554213
	313	0.013 / 0.33	30	150	rot	554313
	413	0.013 / 0.33	40	190	rot	554413
Grundierungen, Lackfarben, Dispersionen, Latexfarben	415	0.015 / 0.38	40	190	gelb	554415
	515	0.015 / 0.38	50	225	gelb	554515
	615	0.015 / 0.38	60	270	gelb	554615
Dispersionen, Latexfarben	417	0.017 / 0.43	40	190	weiß	554417
	517	0.017 / 0.43	50	225	weiß	554517
	617	0.017 / 0.43	60	270	weiß	554617
	519	0.019 / 0.48	50	225	weiß	554519
	619	0.019 / 0.48	60	270	weiß	554619
	521	0.021 / 0.53	50	225	weiß	554521
	621	0.021 / 0.53	60	270	weiß	554621

<sup>1</sup>Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

<sup>2</sup>Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel.



## DIE HEA-TECHNOLOGIE GEGENÜBER STANDARD AIRLESS

Bei der neuen zum Patent angemeldeten HEA-Düsentechologie wird vor die eigentliche Zerstäubungsdüse (Finish-Tip) die Pre-Tip gestellt, um das Material bei gleicher Fördermenge und Arbeitsgeschwindigkeit wie bei klassischen Airless-Geräten zu zerstäuben. Der Aufbau der Düse sorgt dabei für einen besonders weich auslaufenden Sprühstrahl. Ergebnis: Bessere Deckkraft bei Überlappung der Bahnen, weniger Farbanhäufungen am Anfang und Ende einer Spritzbahn und eine bessere Oberflächenqualität. Das macht die Düse besonders einfach in der Handhabung, spart Material und sorgt für ein perfektes Ergebnis.



## PRAKTISCHES ZUBEHÖR

<b>Airless Düsenhalter</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Dichtung; für Düsenmontage	0043 052
Düsenhalter; TradeTip 3; F-Gewinde 11/16"	0289 391
Düsenhalter; TradeTip 3; G-Gewinde 7/8"	0289 390
<b>Pistoleinsteckfilter</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Rot; 180 MA; 0,084 mm MW; extra fein; 10er Set	0097 022
Gelb; 100 MA; 0,14 mm MW; fein; 10er Set	0097 023
Weiß; 50 MA; 0,31 mm MW; medium; 10er Set	0097 024
<b>Reinigen / Aufbewahren / Konservieren</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
TipClean; Behälter inkl. Spezialreiniger	0097 108
TipClean; Nachfüllflasche; 1 Liter	0097 110
Düsenreinigungsnadelsatz; 0,05 - 0,50 mm; 12 Stück	8612 001
<b>Sonstiges</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
HEA Manometerkombination komplett; mit 68 mm Durchmesser	2383 995
SpeedShield; G-Gewinde	0538 905
Düsenverlängerung; F-Gewinde; 15 cm	0556 051
Düsenverlängerung; G-Gewinde; 15 cm	0556 074
Düsenverlängerung; F-Gewinde; 30 cm	0556 052
Düsenverlängerung; G-Gewinde; 30 cm	0556 075



Weitere Informationen und Videos finden Sie online unter [www.wagner-group.com/HEA](http://www.wagner-group.com/HEA) oder scannen Sie den QR-Code mit dem Handy ein!

J. Wagner GmbH, Otto-Lillienthal-Straße 18, D-88677 Markdorf  
J. Wagner AG, Industriestrasse 22, CH-9540 Altstätten (SG)  
[www.wagner-group.com](http://www.wagner-group.com)

# WAGNER



# MISSION AIRLESS

**HEA** HIGH EFFICIENCY AIRLESS

HEA ProTip

**BIS ZU 55%**  
WENIGER SPRÜHNEBEL  
BEI MAXIMALER KONTROLLE

## HEA ProTip

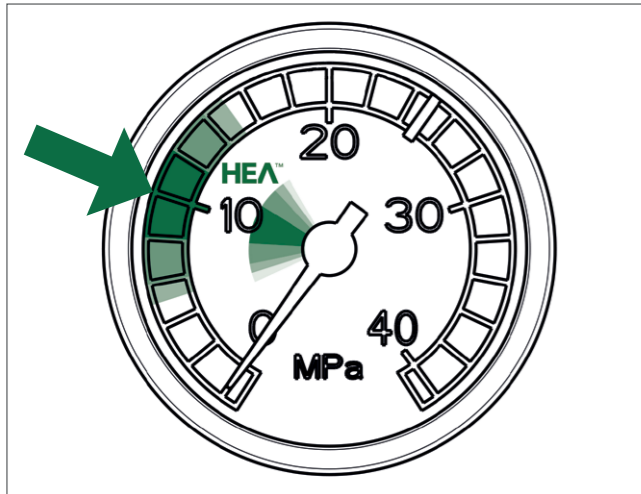
Maximaler Kontrolle durch innovative Niederdruck-Airlesstechnologie



[wagner-group.com/HEA](http://wagner-group.com/HEA)

# REVOLUTIONÄRE DÜSEN FÜR NEBEL-ARMES SPRITZEN MIT NIEDERDRUCK

HEA steht für High Efficiency Airless, eine innovative Düsentechnologie, die das Airless-Spritzen revolutioniert. HEA-Düsen ermöglichen es den Druck des Spritzgerätes deutlich nach unten zu regulieren und im Niederdruckbereich zu arbeiten (idealerweise bei 80 – 140 bar). Dabei können die Düsen mit allen TradeTip 3-Düsenhaltern und WAGNER Geräten verwendet werden.



Niedrigen Druck im HEA-Bereich einstellen und starten.



Gleichmäßiges Spritzbild ohne Spritzkanten.

Bei sichtbaren Kanten den Druck langsam erhöhen.

## ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

**1. Weniger Sprühnebel:** Der niedrigere Spritzdruck führt zu einer Reduzierung des Sprühnebels um **bis zu 55%** bei kontrolliertem Farbverbrauch. Zusätzlich zur Materialeinsparung wird der Abdeckaufwand, vor allem bei Projekten im Innenbereich, reduziert. Die Technologie sorgt somit für die Gesundheit von Augen und Lungen und schont die Umwelt.

**2. Maximale Kontrolle:** Der sanft auslaufende Spritzstrahl sorgt für bessere Deckkraft bei Überlappung der Bahnen und vermeidet harte Kanten. Ein Nachrollen der gespritzten Fläche ist nicht nötig. Dies führt zu einer einfachen und leicht beherrschbaren Technik mit Gelinggarantie auch für ungeübte Anwender.

**3. Lange Lebensdauer:** Durch das robuste Düsendesign aus Hartmetall und den geringeren Spritzdruck wird die Düse weniger schnell verschlissen. Dadurch können HEA-Düsen doppelt so lange verwendet werden wie herkömmliche Airless-Düsen. Auch die Lebensdauer des Gerätes selbst wird erhöht: Durch den geringeren Spritzdruck wird das System und dessen Komponenten weniger beansprucht.

**4. Oberflächenqualität:** High Efficiency Airless sorgt für einen homogenen und gleichmäßigen Schichtaufbau auf allen Oberflächen und bietet deshalb eine hohe Oberflächenqualität vor allem gegenüber herkömmlichen Anwendungen mit Pinsel und Rolle.

**5. Ermüdungsfreies Arbeiten:** Niederdruckspritzen sorgt für einen geringen Rückstoß der Pistole und garantiert so eine besonders angenehme und ermüdungsfreie Anwendung.

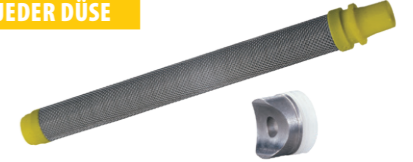
**6. WAGNER SprayGuide:** Der SprayGuide bietet aktuelle Testberichte namhafter Materialhersteller mit WAGNER Geräten, geprüft durch unsere Experten. Auf [wagner-group.com/sprayguide](http://wagner-group.com/sprayguide) finden Sie Antworten darauf, wie Sie Ihr Gerät passend zum Material einstellen und welche Farben und Lacke sich am besten mit unseren HEA-Düsen verarbeiten lassen.

## DIE DÜSE IM DETAIL

### Einfache Reinigung

HEA-Düsen von WAGNER sind sogenannte Wendedüsen und lassen sich innerhalb weniger Sekunden reinigen. Einfach die Düse drehen und spritzen, schon ist die Düse gereinigt – ganz ohne Werkzeug.

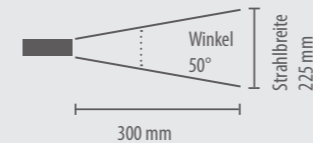
**GRATIS  
ZU JEDER DÜSE**



**Gratis im Set:** Beim Kauf einer HEA-Düse gibt es **GRATIS** den passenden Pistolenfilter und eine Doppeldichtung dazu.

### Düsenwinkel

Der Düsenwinkel legt die Breite des Spritzwinkels fest, hier z.B. Winkel 50°.



Der ideale Abstand zum Objekt beträgt immer ca. 300 mm.

### Bohrdurchmesser

Der Bohrdurchmesser (hier 0,017 inch) bestimmt das Durchflussvolumen und somit die Menge der aufgetragenen Farbe.



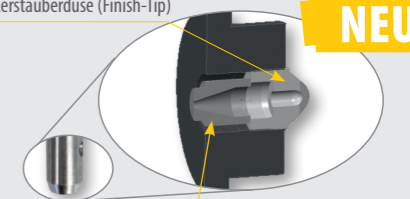
### Praktische Einführhilfe

Für ein leichtes Einsetzen der Düsendichtung.

### Zum Patent angemeldete Doppeldüsentechologie

Zerstäuberdüse (Finish-Tip)

**NEU**



Zwei Düsenbohrungen direkt hintereinander garantieren auch in niedrigen Druckbereichen ein perfektes Spritzbild bei gleichzeitig hohem Materialdurchsatz. Sprühnebel reduziert sich auf ein Minimum.

### Extra langlebig

Der hochwertige Edelstahlzylinder sowie die Düsen aus Hartmetall reduzieren den Verschleiß und ermöglichen einen konstanten Spritzwinkel.